

T.C.
SAĞLIK BAKANLIĞI
Gaziantep İl Sağlık Müdürlüğü
Dr. Ersin Arslan Eğitim ve Araştırma Hastanesi

24.09.2021

İhale Kodu :19775
Sayı :53117430/
Konu :Teklif Mektubu

SAYIN

Hastanemizin ihtiyaçlarından aşağıda cinsi ve miktarı yazılı olan malzemeler 4734 sayılı Kamu İhale Kanununun esas ve hükümlerine göre satın alınacaktır.Firmanız tarafından temini mümkün ise piyasa araştırmasına esas olmak üzere; Hastanemize **KDV Hariç** fiyat verilmesini rica ederim.

AÇIKLAMALAR

- 1.Teklif mektuplarını cevapların Hastanenin yada firmanın antetli kağıtlara yazılması,
- 2.İlgili firma tarafından kaşelenmesi, noter tasdikli vekalet verilmiş yetkili kişi tarafından imzalanması,
- 3.Teklifin yapıldığı tarihin belirtilmesi,
- 4.Teklif edilen fiyatlarda herhangi bir oynama ve düzeltme yapılmaması,
- 5.Yüklenici firma malzeme tesliminde garanti belgesi ve satış sonrası hizmet yeterlilik belgesini getirmek zorundadır.
- 6.Firma teklif mektubunda Marka ve UBB belirtmek zorundadır.
- 7.Teklif edilen ürünlerde Sağlık Bakanlığı Onaylı ve T.C. İlaç ve Tıbbi Cihaz Ulusal Bilgi Bankasında (TİTUBB) kayıtlı olmalıdır.Teklif veren isteklilerin teklif ettiği ürünün tedarikçi firma tanımlayıcı numarası veya teklif ettiği ürünün bayisi olduğuna dair bayi tanımlayıcı numarası olmalıdır.
- 8.Teklif edilen ürünlerin ticari markası, modeli TİTUBB barkod numarası ve Firma ve/veya Bayi Tanımlayıcı numarası teklif sıra numarasına göre liste halinde ihale dosyasında verilecektir.
- 9.Ekteki teknik şartnameye göre teklif verilecektir.

NOT : Tekliflerde Karalama ve Daksil Kesinlikle Olmayacaktır.

Teklifler imza firma kaşesi olması şartıyla **28.09.2021** tarih saat **10:00** kadar ersinihale@gmail.com adresine ya da (342) 221 0142 nolu numaraya fax ile gönderilebilir.

Telefon : 342 221 0700
Faks : 342 221 0142
Mail : ersinihale@gmail.com


Vedat ARİKAN
İdari ve Mali İşler Müdür Yrd.

S.N	Malzeme Adı	Miktar	Birimi	UBB - UTS	SUT KODU	Birim Fiyatı	Toplam Tutar
1	LİNEER KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUŞU 75-80 MM ORTA DOKU	25	Adet				
2	STAPLER KARTUŞU,LİNEER KAPATICI-KESİCİ, AÇIK CERRAHİ, ORTA DOKU, 100MM	25	Adet				
Genel Toplam (KDV Hariç)							

NOT : SUT kapsamında olan ürünler için SGK'da geri ödeme alınmazsa veya eksik alınırsa firmaya rücu edilecektir.

Teklif Mektubuna Esas Fiyat Bildiren Firmanın

Adı		Firma Yetkilisi
Adresi		
Telefon		Kaşe ve İmza
Faks		
Vergi D.No		

LİNEER STAPLER KARTUŞ 80 MM (ORTA DOKU)

- 1- Tamamı disposable olmalıdır.
- 2- Çift sıralı iki hat boyunca en fazla 80mm uzunluğunda zımba hattına sahip olmalıdır.
- 3- 78 mm uzunluğunda kesme yapmalıdır.
- 4- Çift sıralı hat birbirine 3.5mm mesafede olmalıdır.
- 5- Bıçak kartuşun üzerinde olmalı ve bıçak her kullanımdan sonra kartuşla birlikte değişmelidir veya üzerindeki bıçak her kullanımda aynı performansı göstermesi iç yüksek alaşımli AISI 440 A derece paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır. Teklif veren firma bu özelliği belgelendirilmeli ve noter onaylı evrak ihale dosyasına eklenmelidir.
- 6- Kartuşun rahat bir şekilde yüklenip çıkarılması için üzerinde tutaç gripleri olmalıdır.
- 7- Kartuşun üzerinde dokunun travmatize edilmesini önlemek için pin olmamalıdır veya Anvil ve kartuş arasındaki dokuya proksimal ve distalde eşit kompresyonun ve optimum hemostazın sağlanması için tarvatize etmeyecek hassasiyette kartuş ucunda doku tutucu pin bulunmalıdır.
- 8- Kartuştaki zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4,8mm ateşlemeden sonra 1,5mm olmalıdır.
- 9- Yönlendirilmiş Zımba Teknolojisi ile üretilmiş zımbaların kesitsel görüntüsü dikdörtgen şekilli olmalıdır veya lineer kesici stapler kartuşunun zımba yuvası, ateşlenmeden zımbanın dökülmesini engellemek için altıgen yapıda olmalıdır.
- 10- Kartuş üzerinde zımba bacak boyunu belirten ibare olmalıdır.
- 11- Kartuş içindeki zımbalar ideal B formasyonu için sadece tek bir yöne bükülme özelliğine sahip dikdörtgen veya altıgen titanyum alaşımdan oluşmalıdır.
- 12- Kartuşun içinde en az 84 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımba kesit ölçüsü 0,16mm x 0,28 mm veya zımba tel çapı 0,2 mm olmalıdır.
- 13- Kartuş içindeki bıçak ateşlemeden sonra plastik kının yukarı doğru kilitlemesiyle tekrar kullanımı engellemelidir.
- 14- Kartuş, hastanemizde bulunan lineer staplere uygun olmalıdır.
- 15- Kartuş ateşlendikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır.
- 16- Kartuştaki bıçağın üzerinde koruyucu kını olmalıdır.
- 17- Steril paketdeki ürün en az 4 yıl miadlı olmalıdır.
- 18- Her 25 adet kartuş için 1 adet stapler verilmelidir.
- 19- Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
- 20- Tıbbi cihaz satınalma işlemleri için geçerli genelgede belirtildiği üzere teklif verilecek ürünlere ait sınıflandırma ve bu sınıflara ait belirtilen belgeler ibraz edilmelidir.
- 21- Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.
- 22- Ürünün UBB kaydı olmalıdır.

Op.Dr. Murat ÖZ
Genel Cerrahi Uzmanı
Dip. Tes.No: 75039
Dr.Ersin Arslan E.A.Hastanesi GAZİANTEP

Op.Dr. Kenan DEMİRBAKAR
Dr.Ersin Arslan Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Genel Cerrahi Uzmanı
Uzmanlık Tesçi No: 12571

Op.Dr. Kenan DEMİRBAKAR
Dr.Ersin Arslan Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Genel Cerrahi Uzmanı
Uzmanlık Tesçi No: 102156-70903

LİNEER STAPLER KARTUŞ 100 MM (ORTA DOKU)

- 1- Tamamı disposable olmalıdır.
- 2- Çift sıralı iki hat boyunca en fazla 100mm uzunluğunda zımba hattına sahip olmalıdır.
- 3- 98 mm uzunluğunda kesme yapmalıdır.
- 4- Çift sıralı hat birbirine 3.5mm mesafede olmalıdır.
- 5- Bıçak kartuşun üzerinde olmalı ve bıçak her kullanımdan sonra kartuşla birlikte değişmelidir veya üzerindeki bıçak her kullanımda aynı performansı göstermesi iç yüksek alaşımli AISI 440 A derece paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır. Teklif veren firma bu özelliği belgelendirilmeli ve noter onaylı evrak ihale dosyasına eklenmelidir.
- 6- Kartuşun rahat bir şekilde yüklenip çıkarılması için üzerinde tutaç gripleri olmalıdır.
- 7- Kartuşun üzerinde dokunun travmatize edilmesini önlemek için pin olmamalıdır veya Anvil ve kartuş arasındaki dokuya proksimal ve distalde eşit kompresyonun ve optimum hemostazın sağlanması için tarvatize etmeyecek hassasiyette kartuş ucunda doku tutucu pin bulunmalıdır.
- 8- Kartuştaki zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4,8mm ateşlemeden sonra 1,5mm olmalıdır.
- 9- Yönlendirilmiş Zımba Teknolojisi ile üretilmiş zımbaların kesitsel görüntüsü dikdörtgen şekilli olmalıdır veya lineer kesici stapler kartuşunun zımba yuvası, ateşlenmeden zımbanın dökülmesini engellemek için altıgen yapıda olmalıdır.
- 10- Kartuş üzerinde zımba bacak boyunu belirten ibare olmalıdır.
- 11- Kartuş içindeki zımbalar ideal B formasyonu için sadece tek bir yöne bükülme özelliğine sahip dikdörtgen veya altıgen titanyum alaşımdan oluşmalıdır.
- 12- Kartuşun içinde en fazla 104 adet titanyum zımba bulunmalı ve zımba kesit ölçüsü 0,16mm x 0,28 mm veya zımba tel çapı 0,2 mm olmalıdır.
- 13- Kartuş içindeki bıçak ateşlemeden sonra plastik kının yukarı doğru kilitlenmesiyle tekrar kullanımı engellemelidir.
- 14- Kartuş ateşlendikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır.
- 15- Kartuştaki bıçağın üzerinde koruyucu kını olmalıdır.
- 16- Steril paketteki ürün en az 4 yıl miadlı olmalıdır.
- 17- Her 25 adet kartuş için 1 adet stapler verilmelidir.
- 18- Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
- 19- Tıbbi cihaz satınalma işlemleri için geçerli genelgede belirtildiği üzere teklif verilecek ürünlere ait sınıflandırma ve bu sınıflara ait belirtilen belgeler ibraz edilmedir.
- 20- Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.
- 21- Ürünün UBB kaydı olmalıdır.

Op.Dr. Murat ÖZ
Genel Cerrahi Uzmanı
Dip. Tes. No: 75039
Dr. Ersin Arslan E.A. Hastanesi GAZİANTEP

Op.Dr. Pınar SULTANOĞLU
Dış Hastalar Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Genel Cerrahi Uzmanı
Uzmanlık Tescil No: 72977

Op.Dr. Kenan DEMİRBAKAN
Dr. Ersin Arslan Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Genel Cerrahi Uzmanı
Uzmanlık Tescil No: 102156-70903